

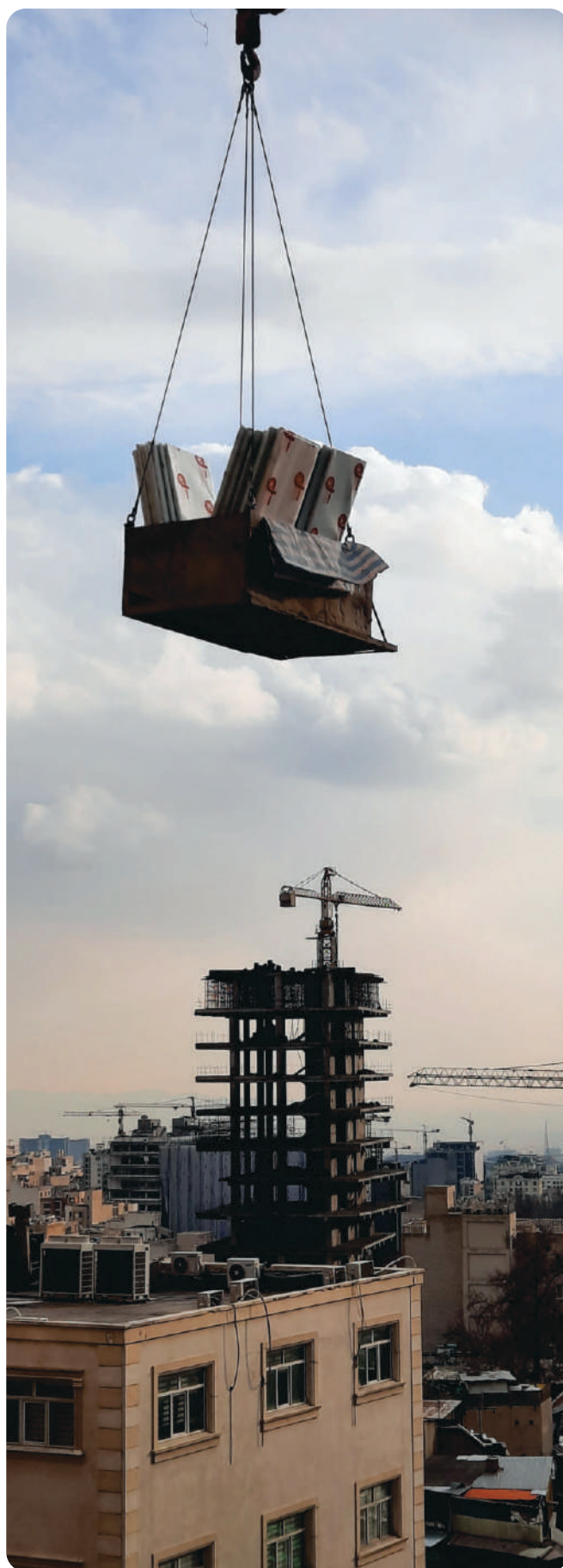
BORNA SANAAT

FIRE DOORS STEEL DOORS



برنا صنعت به عنوان یکی از تولیدکنندگان پیشرو و مبتکر، فعالیت صنعتی خود را از سال ۱۳۶۵ آغاز کرده است و با تولید مبتکرانه درب‌های الکتروگالوانیزه و درب ضد حریق از رهبران بازار در زمینه محصولات ساختمانی است. مطابقت با استانداردهای جهانی، سبک سازی و اهمیت به حفظ محیط زیست در کنار رصد نیازهای کارفرمایان با ارائه قیمت‌های اقتصادی از افتخارات شرکت می‌باشد. برنا صنعت با دغدغی حفظ محیط زیست، گام مهمی در جهت حذف چوب و فرآورده‌های چوبی در تولید درب‌های داخلی برداشته است. در این راستا، استفاده از ورق الکتروگالوانیزه جایگزین چوب در تولید درب‌های داخلی و بیمارستانی در این شرکت شده است. پس از کسب سال‌ها تجربه در زمینه ساخت و ساز، برنا می‌تواند تجربیات خود را برای انتخاب نوع محصول، متریا ل و یراق‌آلات در اختیار کارفرمایان خود نیز قرار دهد. در شرکت برنا صنعت، خط تولید در کنار واحد تحقیق و توسعه است و همین امر منجر به همکاری موثر بین تیم تولید و متخصصین طراحی می‌شود.

بعد از گذشت سال‌ها فعالیت در این زمینه، و به پشتوانه‌ی بیش از هفتاد نیروی فعال در شرکت، برنا صنعت تبدیل به یکی از نقش‌آفرینان کلیدی در این صنعت شده است. علاوه بر نوآوری‌هایی که در روش ساخت و انتخاب متریا ل محصولات برنا وجود دارد، توسعه‌ی محصولات نیز پیوسته با رصد استانداردها و با توجه به دغدغه‌های سازندگان انجام می‌شود.



خط تولید برنا صنعت در حال حاضر در سه بخش درب ضد حریق، درب بیمارستانی و درب داخلی فعال است. امکان سفارش محصولات با کمترین تعداد نیز امکان پذیر است. همچنین با ارائه‌ی تنوعی از رنگ‌ها، پراق‌آلات و ابعاد سفارشی، برنا صنعت می‌تواند نیازهای سخت گیرترین کارفرمایان را نیز پاسخگو باشد.

■ درب ضد حریق:

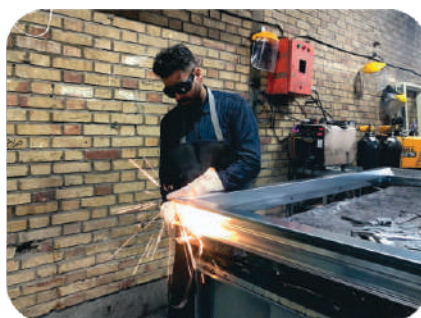
- با توجه به اینکه بیشینه دمای قابل تحمل درب در استانداردهای جهانی، ۱۱۰۰ درجه و به مدت ۱۲۰ دقیقه است، درب ضد حریق برنا نیز با تبعیت از این استانداردها، با تاییدیه مرکز تحقیقات، راه، مسکن و شهرسازی، می‌تواند ۱۱۰۰ درجه دما را به مدت ۱۲۰ دقیقه تحمل کند.

■ درب الکتروگالوانیزه (بیمارستانی و داخلی):

- درب‌های بیمارستانی و داخلی نیز با استفاده از ورق الکتروگالوانیزه تولید می‌شوند که این طراحی مبتکرانه در تولید این نوع درب باعث می‌شود در هر شرایط آب و هوایی مقاوم باشند، خصوصاً در مناطق مرطوب. بنابراین، انتخاب درب‌های الکتروگالوانیزه برای کلیه پروژه‌های ساختمانی، راه مناسبی برای جلوگیری از قطع درختان و حفظ محیط زیست می‌باشد.

■ درب اتاق سرور:

- ساختار این درب‌ها ضد حریق می‌باشد و دارای سازه داخلی قوی تر است. همچنین، قابلیت نصب قفل هوشمند نیز دارد.



از افتخارات شرکت این است که هم اکنون محصولات برنا در مسیر فراگیر شدن در کلیه مناطق کشور می باشد و این امر به سبب نوآوری های شرکت در زمینه تولید درب های ساختمانی است. برخی ابتکارات شرکت شامل موارد زیر است:

- ۱- استفاده از ورق الکتروگالوانیزه در کلیه قسمت های درب.
- ۲- طراحی خاص سازه داخلی که باعث سبک سازی درب شده و مانع از ریزش عایق نسوز داخلی می شود.
- ۳- استفاده از دو لولای ساچمه ای با ضریب تحمل ۲۵۰ کیلوگرم.
- ۴- طراحی لولای فنری انحصاری این شرکت، جایگزین آرام بند.
- ۵- طراحی سازه داخلی به گونه ای که مانع دفرمه شدن در شرایط بحرانی مثل آتش سوزی می شود.
- ۶- تولید تک لنگه های بیمارستانی با بیشترین عرض ممکن: عرض ۱۲۵ سانتی متر.
۷. طراحی و تولید تنظیم کننده بسته شدن همزمان درب های دو لنگه (coordinator) برای اولین بار در ایران.

لیست تعدادی از پروژه های انجام شده:

- بیمارستان تخصصی چشم اربیل عراق
- بیمارستان شهدای تجریش تهران
- بیمارستان امام خمینی شهریار کرج
- بیمارستان قلب کوثر و نیایش شیراز
- بیمارستان مگاها اسپیتال بندرعباس
- بیمارستان کودکان بندرعباس
- انستیتو نازایی نوید تهران
- انستیتو پاستور تهران
- پروژه جادریه بغداد
- مرکز تفریحی دجله سنتر بغداد
- بیمارستان یازها دزفول



تاییدیه ها

توجه به قوانین و استانداردهای مربوط به ضد حریق از دغدغه های اصلی برنا است. شرکت برنا صنعت در سال ۱۳۹۷ موفق به دریافت گواهی Efectis برای درب های ضد حریق شد. این سرتیفیکیت تایید می کند که درب ضد حریق برنا صنعت می تواند ۱۱۰ درجه دما را حداقل به مدت ۱۲۰ دقیقه تحمل کند. همچنین برنا صنعت گواهی BHRC را نیز از وزارتخانه راه و شهرسازی ایران دریافت کرده است.





ضد حریق

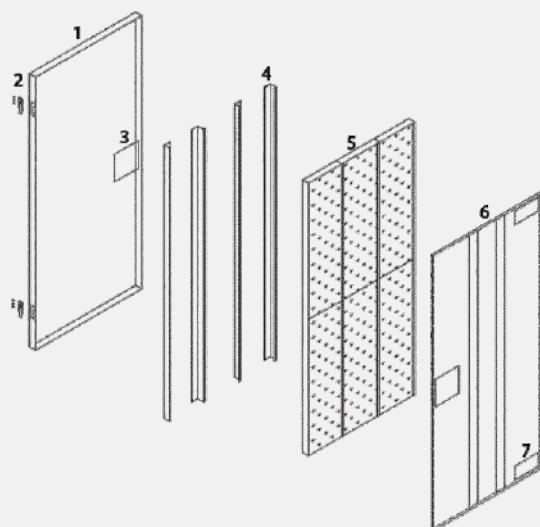
- مشخصات
- سفارشی سازی محصولات
- درب اتاق سرور
- درب اتاق برق

تضمین کیفیت

- استفاده از ورق‌های الکتروگالوانیزه حتی در قسمت‌های داخلی درب
- مقاوم در برابر فرسایش و خوردگی با تست بخار نمک ۴۰۰ ساعت
- رنگ پودری کوره‌ای، الکترواستاتیک، اپوکسی پلی‌استر
- ضخامت رنگ ۷۰ تا ۸۰ میکرون در دمای پخت ۲۳۰ درجه
- رنگ استاندارد، رنگ کرم استخوانی با کد ۱۰۱۳، ضد خش
- قابل سفارش در انواع رنگ موجود در رال رنگ
- تحمل دمای محیط از +۷۰ تا -۳۰ درجه سانتی گراد و همچنین مقاومت تا ۹۰٪ رطوبت

سازه داخلی درب ضد حریق

- ۱- ورق رویه درب (ورق الکتروگالوانیزه)
- ۲- لولای سه تیکه ساچمه‌ای
- ۳- قطعه تقویتی دستگیره
- ۴- قطعات تقویتی داخل درب
- ۵- عایق نسوز داخلی (پشم سنگ)
- ۶- ورق پشتی درب (ورق الکتروگالوانیزه)
- ۷- قطعه تقویتی آرام بند



تاییدیه ها

- استاندارد EFECTIS برای تحمل ۱۱۰۰ درجه دما به مدت حداقل ۲ ساعت.
- تاییدیه BHRC



مشخصات لنگه درب ضد حریق

- هر لنگه درب از دو ورق الکتروگالوانیزه با ضخامت ۰/۹ میلیمتر ساخته شده است.
- خم کاری به روش فرمینگ ورق پشتی و خم دو مرحله‌ای ورق رویه درب که به صورت کشویی مونتاژ می‌شود.
- عایق نسوز داخلی از پشم سنگ با دانسیته ۱۰۰ می‌باشد که به صورت تخته‌ای داخل درب جاگذاری می‌شود.
- درب ضد حریق در ضخامت‌های ۴۵ و ۵۵ میلیمتر بنا به کاربرد در مراکز مختلف قابل عرضه هستند.
- سازه داخلی درب‌های برنا، برخلاف درب‌های تولیدی رایج، ساختار منحصر به فردی دارد که باعث جلوگیری از ریزش پشم سنگ به مرور زمان و مانع تورم قسمت پایینی درب می‌شود.

مشخصات فریم

- ورق الکتروگالوانیزه به ضخامت ۱/۵ میلیمتر
- نوار دودبند در سه طرف فریم
- نصب فریم انتظار به وسیله چهار نقطه اتصال در طرفین
- طراحی آستانه پایین درب به صورت زاویه دار برای عبور آسان ویلچر
- قابلیت نصب درب در دو جهت راست باز شو یا چپ باز شو

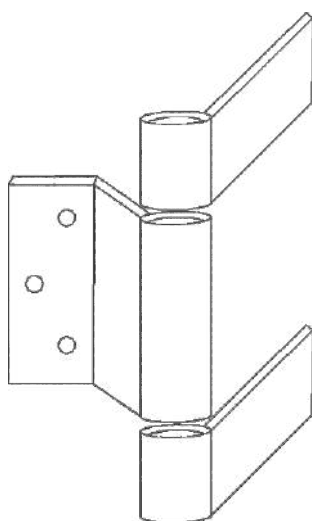


نوار دودبند

- ضخامت ۱/۵ میلیمتر
- عرض ۱۵ میلیمتر
- خودچسب
- نصب روی ۳ طرف فریم

لولای

- دو عدد لولای سه تیکه
- تحمل بار ۲۵۰ کیلوپی
- آزمایش بیش از ۱۰,۰۰۰ مرتبه باز و بسته شدن
- نصب لولای فنری جایگزین آرام بند
- کمترین نیروی لازم برای باز شدن درب با استفاده از لولای ساچمه ای



بسته بندی

- بسته بندی به وسیله پلاستیک سه لایه حباب دار به صورت تکی
- بسته بندی صادراتی با پالت چوبی

وزن و ضخامت درب

ضخامت	وزن هر متر مربع با فریم
45	20 kg/m ²
55	23 kg/m ²

سفارشی سازی درب ضد حریق

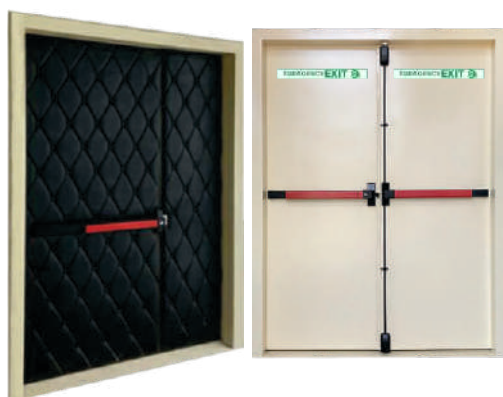
- درب ضد حریق می تواند در اندازه های استاندارد و اندازه های سفارشی مشتریان تولید شود.
- همچنین بنا به سفارش مشتری، شیشه های حریق نیز می تواند در ساختار درب قرار گیرد. این شیشه ها در اندازه های استاندارد ۴۰۰ در ۳۰۰ میلیمتر هستند.

تک لنگه



Single leaf with the frame (L.H)	Single leaf (L.H)	Code
90*210	80*204	01
100*210	90*204	02
110*210	100*204	03
120*210	110*204	04

دو لنگه



Double leaf with the frame (L.H)	Double leaf (L.H)	Code
120*210	70+40*204	05
120*210	80+30*204	06
130*210	65+55*204	07
130*210	80+40*204	08
140*210	70+60*204	09
140*210	90+40*204	10
150*210	75+65*204	11
160*210	80+70*204	12
170*210	90+70*204	13
180*210	90+80*204	14
190*210	100+80*204	15
200*210	100+90*204	16



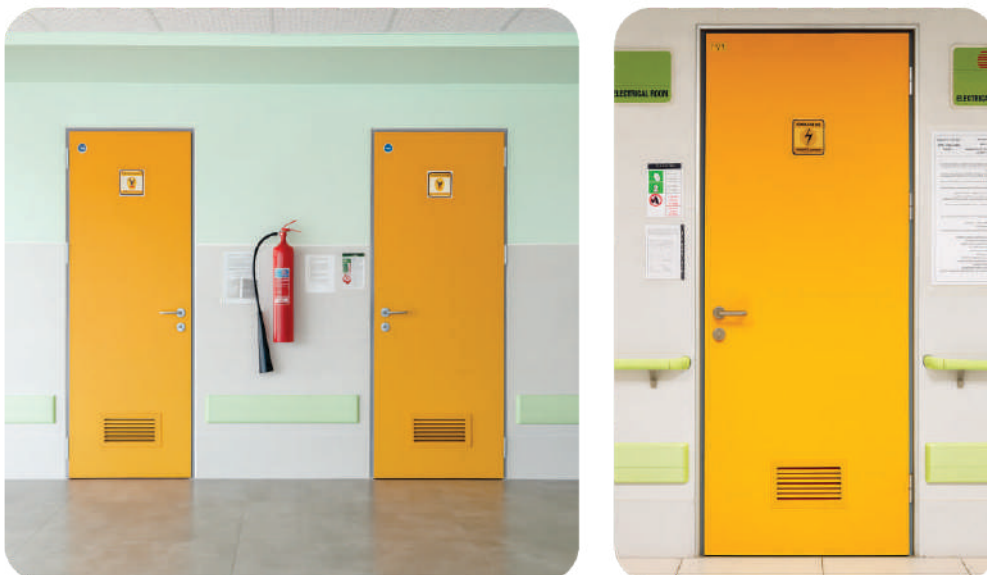
درب اتاق سرور

- پروفیل فریم از جنس ورق الکتروگالوانیزه ۱/۵ میلی متر.
- دارای نوار دودبند مقاوم به حریق.
- لنگه درب ساخته شده با ورق ۰/۹ الکتروگالوانیزه و تقویت کننده های مخصوص جهت مقاوم سازی محل نصب یراق آلات.
- دارای شبکه های تقویت داخلی جهت استحکام درب و نیز جلوگیری از ریزش عایق نسوز داخلی.
- عایق نسوز داخلی از جنس پشم سنگ با دانسیته ۱۰۰.
- پوشش درب و فریم از رنگ پودری الکترواستاتیک کوره ای.
- یراق آلات شامل دو لولا مخصوص و قابل تنظیم.
- قرار گرفتن نوار درزگیر نسوز دورتادور فریم جهت جلوگیری از نفوذ آتش، دود و حرارت به هنگام آتش سوزی.
- با امکان نصب انواع قفل های برقی قابل اتصال به اکسس کنترل و قفل هوشمند.



درب اتاق برق

- این نوع درب، کلیه مختصات درب های حریق و سرور را دارد که در آن امکان نصب گریل هوا نیز وجود دارد.





بیمارستانی

- معرفی
- مشخصات
- درب بخش های بستری
- درب اتاق عمل
- Clean room
- درب سربی / عکسبرداری

بیمارستان ها ملزم به رعایت بالاترین استانداردهای بهداشتی هستند و به همین دلیل متریال مورد استفاده در ساخت بیمارستان باید از این استانداردها تبعیت کند و در برابر نفوذ و رشد هر گونه باکتری یا میکروب مقاوم باشد که درب های برنا با تبعیت از این استانداردها تولید می شوند.

ویژگی ها

- درب های بیمارستانی با توجه به تردد زیاد و مواجهه با ضربات برانکارد و ویلچر بسیار آسیب پذیر هستند. بنابراین، درب الکتروگالوانیزه برنا نه تنها می تواند در برابر ضربه مقاوم باشد بلکه بنا به سفارش کارفرمایان می توان از ورق استیل ضربه گیر در میانه درب نیز استفاده کرد.
- بعضی بیمارستان ها از درب های چوبی و یا PVC استفاده میکنند که قابل شستشو نیستند ولی درب های بیمارستانی الکتروگالوانیزه قابل شستشو با مواد شوینده ضد باکتری و با دمای ۱۰۰ درجه بخار هستند.
- سطح صاف و صیقلی درب، بدون داشتن کوچکترین شکاف یا درزی، مانع رشد هر گونه باکتری یا میکروبی می شود.
- غیر قابل اشتعال، عایق صدا و حرارت هستند.
- نوار ضربه گیر در سه طرف فریم قرار می گیرد که در نتیجه بازو بسته شدن درب بسیار نرم و بدون صدا می باشد که این باعث آسایش بیماران و کادر درمان می شود.
- سطح این درب های بیمارستانی با پوشش آنتی باکتریال رنگ آمیزی می شود که مانع رشد باکتری ها می شود.

مشخصات

- ورق های الکتروگالوانیزه حتی در قسمتهای داخلی
- مقاوم در برابر فرسایش و خوردگی با تست بخار نمک ۴۰۰ ساعت
- رنگ پودری کوره ای، الکترواستاتیک، اپوکسی پلی استر و آنتی باکتریال
- ضخامت رنگ ۷۰ تا ۸۰ میکرون در دمای پخت ۲۳۰ درجه
- قابل سفارش در انواع رنگ موجود در رال رنگ
- غیر قابل اشتعال و همچنین مقاومت تا ۹۰٪ رطوبت

سازه داخلی درب بیمارستانی

۱- ورق رویه درب (ورق الکتروگالوانیزه)

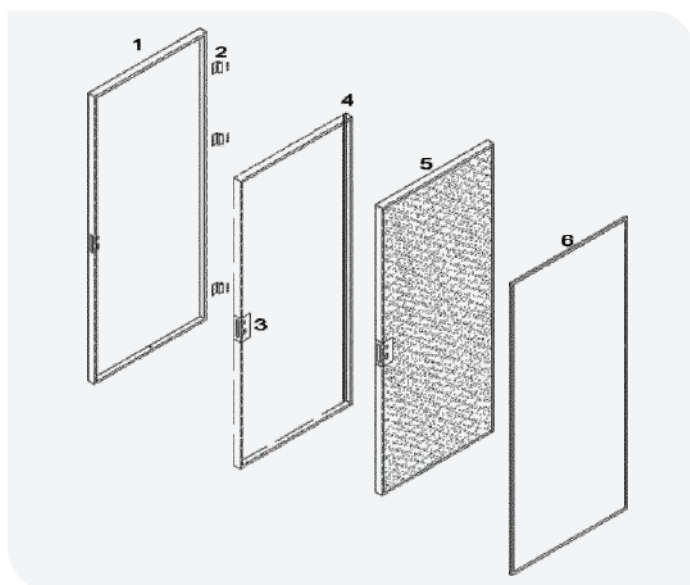
۲- لولا

۳- قطعه تقویتی جاگذاری قفل

۴- ستون تقویتی لولا

۵- عایق داخلی درب (پلی اورتان)

۶- ورق پشتی درب (ورق الکتروگالوانیزه)



لنگه درب

- هر لنگه درب از دو ورق الکتروگالوانیزه با ضخامت ۰/۶ تا ۰/۹ میلیمتر ساخته شده است.
- خم کاری به روش فرمینگ ورق پشتی و خم دو مرحله ای ورق رویه درب که به صورت کشویی مونتاژ می شود.
- بین دو ورق الکتروگالوانیزه، مواد پلی اورتان با دانسیته بین ۳۸ و ۴۴ با دستگاه فشار بالا تزریق می شود.
- این درب ها در ضخامت های ۳۰، ۴۰ یا ۴۷ بنا به کاربرد آن قابل ارائه هستند.

مشخصات فریم

- ورق الکتروگالوانیزه به ضخامت ۱/۵ میلیمتر
- نصب نوار ضربه گیر در سه طرف فریم برای آسایش بیماران و کادر درمان

نوار ضربه گیر

- ضخامت ۲ میلیمتر
- عرض ۱۴ میلیمتر
- نوار دی شکل به قطر ۵ میلیمتر
- نصب روی ۳ طرف فریم

لولا

- سه عدد لولای دو تیکه
- تحمل بار هر لولا ۵۰ کیلو

بسته بندی

- بسته بندی جداگانه هر درب در پلاستیک ۳ لایه حباب دار
- بسته بندی صادراتی با پالت چوبی

یراق آلات

- همه انواع دستگیره ها و یراق آلات، قابل استفاده در درب بیمارستانی نیز هستند و جنس و نوع آن به انتخاب کارفرمایان خواهد بود. هر چند، به دلیل اهمیت نوع و جنس یراق آلات در درب های بیمارستانی، برنا صنعت با افتخار تجربیات خود را برای انتخاب بهترین ها در اختیار سازندگان قرار می دهد.

وزن و ضخامت درب

ضخامت	وزن هر متر مربع با فریم
30	12 kg/m ²
40	13 kg/m ²
47	14 kg/m ²

درب بخش بستری

- یکی از نوآوری های برناسانت در تولید درب اتاق بستری، ساخت درب تک لنگه عرض بزرگ است. درب تک لنگه با عرض ۱۲۵ سانتی متر باعث می شود ویلچر یا تخت به کناره ها برخورد نکنند و حرکت این وسایل توسط کادر درمان یا بیماران بدون فوت وقت انجام شود. درب های اتاق بستری در اندازه های مختلف، رنگبندی متنوع و با انواع یراق آلات مد نظر کارفرمایان قابل سفارش هست.



درب اتاق عمل

- با توجه به اهمیت بالای رعایت اصول بهداشتی، درب های اتاق عمل دو طرف باز شو هستند که دارای لولای پروانه ای می باشند. استفاده از لولای دو طرف باز شو باعث می شود که درب اتاق عمل به راحتی و با کمترین فشار باز و بسته شود. همچنین، به دلیل اهمیت حفظ بهداشت اتاق عمل، دارای پوشش رنگ آنتی باکتریال می باشد.



درب اتاق تمیز Clean room

درب های کلین روم یا اتاق تمیز برای فضاهای کاملاً استریل طراحی شده اند که علاوه بر بیمارستان ها، در صنایع داروسازی، آزمایشگاه ها و مراکز تولید مواد غذایی استفاده می شوند. این نوع درب از نظر ابعاد، نوع نواربندی و سطح رویه درب باید دارای ویژگی های خاصی باشد. دور درب از نوارهای سیلیکونی استفاده می شود و شیشه های درب دو جداره است. همچنین، سطح درب از ورق استیل ۳۰۴ یا ۳۱۶ ساخته می شود. دستگیره این نوع درب نیز از نوع آنتی باکتریال و تاج است.

درب سربی / اتاق عکسبرداری

درب سربی مخصوص فضاهایی است که در آن از تجهیزات عکسبرداری و پرتونگاری استفاده می شود و به همین دلیل ساختار درب این نوع اتاق باید به گونه ای باشد که مانع عبور اشعه شود. همچنین، نسبت به نوع اشعه، ضخامت سرب استفاده شده در درب متفاوت است. در روش سنتی، درب های چوبی سرب کوبی می شوند اما مزیت درب های سربی الکتروگالوانیزه نسبت به روش سنتی، یکپارچه بودن عایق سرب در ساختار درب است. در واقع، در درب های الکتروگالوانیزه، عایق سرب به صورت یکپارچه بین دو ورق قرار می گیرد که باعث پخش یک دست آن در داخل درب می شود. این ساختار، باعث می شود که درب الکتروگالوانیزه سربی استحکام بالایی داشته باشد. این نوع درب وزن بالایی نیز دارد. بنابراین، به کف گرد ساچمه ای برای تحمل وزن بالا و باز و بسته شدن آسان نیاز دارد که برنارصنعت با تولید کف گرد ساچمه ای و لولای مناسب، خط تولید این نوع درب را راه اندازی کرده است.

دریچه دید

در برخی درب های بیمارستانی دریچه دید در درب تعبیه می شود که طراحی منحصر به فرد برنا در قرار گرفتن دریچه دید روی درب باعث می شود که این محصول با مزایایی که دارد، مورد استقبال مهندسان و کارشناسان قرار گیرد.

فریم دور شیشه هم سطح با درب است. در واقع، فریم شیشه در داخل درب بریده می شود تا یک سطح صاف و بدون هیچ گونه برآمدگی یا گوشه تیزی باشد.





داخلی

- مشخصات
- درب مدارس
- درب سرویسی
- درب اداری / منزل

تضمین کیفیت

- ورقهای کاملاً الکتروگالوانیزه حتی در قسمتهای داخلی
- مقاوم در برابر فرسایش و خوردگی با تست بخار نمک ۴۰۰ ساعت
- رنگ پودری کوره‌ای، الکترواستاتیک، اپوکسی پلی‌استر
- ضخامت رنگ ۷۰ تا ۸۰ میکرون در دمای پخت ۲۳۰ درجه
- قابل سفارش در انواع رنگ موجود در رال رنگ، رنگ‌های دکورال و ورق‌های روکش شده PVC
- غیرقابل اشتعال و همچنین مقاومت تا ۹۰٪ رطوبت

مشخصات لنگه درب داخلی

- هر لنگه درب از دو ورق الکتروگالوانیزه با ضخامت ۰/۶ تا ۰/۹ میلیمتر ساخته شده است.
- خم کاری به روش فرمینگ ورق پیش‌تزی و خم دو مرحله‌ای ورق رویه درب که به صورت کشویی مونتاژ می‌شود.
- بین دو ورق الکتروگالوانیزه، مواد پلی‌اورتان با دانسیته بین ۳۸ و ۴۴ با دستگاه فشار بالا تزریق می‌شود.
- این درب‌ها در ضخامت‌های ۳۰، ۴۰ یا ۴۷ بنا به کاربرد آن قابل ارائه هستند.

مشخصات فریم

- ورق الکتروگالوانیزه به ضخامت ۱/۵ میلیمتر
- نصب نوار ضربه گیر در سه طرف فریم برای آسایش بیماران و کادر درمان

نوار ضربه گیر

- ضخامت ۲ میلیمتر
- عرض ۱۴ میلیمتر
- نوار دی شکل به قطر ۵ میلیمتر
- نصب روی ۳ طرف فریم

لولا

- سه عدد لولای دو تیکه
- تحمل بار هر لولا ۵۰ کیلو

بسته بندی

- بسته بندی جداگانه هر درب در پلاستیک ۳ لایه حباب دار

پراق آلات

- تقریباً انواع دستگیره‌ها و پراق آلات، قابل استفاده در درب‌های اداری نیز هستند و جنس و نوع آن به انتخاب مشتری خواهد بود.

وزن و ضخامت درب

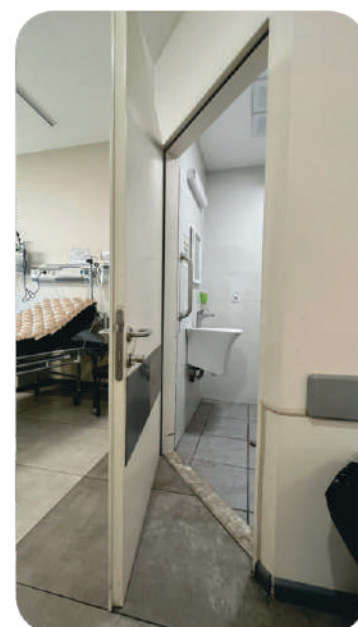
ضخامت	وزن هر متر مربع با فریم
30	12 kg/m ²
40	13 kg/m ²
47	14 kg/m ²

- درب های مراکز آموزشی در معرض تردد مکرر قرار دارند و به همین دلیل ضربه پذیری بالایی دارند. لذا، داشتن مقاومت بالا در ساختار این نوع درب بسیار مهم است. علاوه بر این، حفظ امنیت در این مراکز نیز حائز اهمیت است و در شرایط خاص مانند آتش سوزی، نیاز است از متریال غیرقابل اشتعال برای تولید درب های مراکز آموزشی نیز استفاده کرد. به همین دلیل، درب های الکتروگالوانیزه برنا می توانند جایگزین مناسبی برای درب چوبی باشند که غیرقابل اشتعال بوده و در برابر ضربه نیز مقاوم هستند. از دیگر مزایای درب های الکتروگالوانیزه، هزینه نگهداری پایین است. به دلیل آنکه، طول عمر این نوع درب به اندازه طول عمر ساختمان می باشد و همچنین قابلیت شستشو و رنگ آمیزی مجدد دارند. درواقع، به دلیل مقاومت بالای این نوع درب، نیازی به تعویض درب به دلایلی از جمله شکستگی یا خوردگی نیست.



درب سرویسی

- درب های الکتروگالوانیزه به علت مقاومت در برابر رطوبت و قابلیت شستشو با هر گونه مواد شوینده، مناسب ترین گزینه برای درب های سرویسی هستند. سطح این نوع درب در این نوع مکان ها باید صاف و بدون شکستگی باشد و هرگونه غیر همسطحی در این نوع درب باعث تجمع آلودگی و میکروب می شود. همه این ویژگی ها باعث می شود درب های الکتروگالوانیزه برنا انتخاب مناسبی برای درب های سرویسی و جایگزین به صرفه ای برای درب های چوبی باشند.



- درب داخلی مراکز اداری می توانند در رنگ های مختلف و با انواع طرح های دکورال تولید شوند. با انتخاب درب های الکتروگالوانیزه می توان تنوع بی نظیری از رنگ های طبیعی چوب را همراه با دوام و استحکامی از جنس ورق الکتروگالوانیزه تجربه کرد. با جایگزینی درب های الکتروگالوانیزه برنا به جای درب های چوبی، علاوه بر حفظ محیط زیست میتوان از قابلیت این درب ها به عنوان عایق صوت و حرارت نیز بهره مند شد و به این ترتیب آرامش و امنیت را برای کارکنان یک اداره فراهم کرد.



دریچه دید

- در برخی درب های مدارس و داخلی دریچه دید در درب تعبیه می شود که طراحی منحصر به فرد برنا در قرار گرفتن دریچه دید روی درب باعث می شود که این محصول با مزایایی که دارد، مورد استقبال مهندسان و کارشناسان قرار گیرد.
- فریم دور شیشه هم سطح با درب است. در واقع، فریم شیشه در داخل درب بریده می شود تا یک سطح صاف و بدون هیچ گونه برآمدگی یا گوشه تیزی باشد.

ردیف	پارامترهای مقایسه ای	الکتروگالوانیزه فوم پلاست	پلی وود	چوب
۱	100% ضد آب و رطوبت بدون آسیب پذیری رویه و ساختار درونی؛ قابل شستشو	✓	✗	✗
۲	یکپارچگی ساختار لانه زنبوری و مقاومت بالا در برابر فشار و ضربه مخصوصاً برای کاربردهای خاص مانند بیمارستان و مراکز آموزشی و ...	✓	✗	✗
۳	دوستدار محیط زیست	✓	✗	✗
۴	100% آنتی باکتریال و قابل شستشو	✓	✗	✗
۵	ضد موریه و حشرات مشابه	✓	✓	✗
۶	دارای عمر طولانی / بدون پوسیدگی	✓	✓	✗
۷	غیر قابل اشتعال برای گسترش آتش	✓	✗	✗
۸	مقاومت بالا در برابر انحراف و دفرمگی	✓	✓	✗
۹	قابلیت پوشش با رنگ الکترواستاتیک تا تنوع یکصد نوع رنگ رال	✓	✗	✗
۱۰	ماندگاری بالای پیچ برای لولها، قفل و ...	✓	✗	✗
۱۱	عدم امکان رشد باکتری، میکروب و لانه گزینی حشرات بدلیل ساختار داخلی / عدم امکان ماندگاری آلودگی روی آن بعلاوه قابلیت شستشو	✓	✓	✗
۱۲	بهترین گزینه طبق آیین نامه ساختمانی ۲۸۰۰ از لحاظ سبک سازی ساختمان ها با توجه به وزن ۲۲ تا ۲۷ کیلوگرم لنگه در.	✓	✗	✗
۱۳	دارای لاستیک درزبند دور چهارچوب و کاهش دهنده صدای بسته شدن لنگه در حتی با شدت و شتاب اولیه.	✓	✓	✓
۱۴	قابلیت تولید و ارائه اندازه های استاندارد و سفارشی	✓	✗	✗
۱۵	قابلیت تولید سفارشی با روکش دکورال	✓	✗	✗



📍 اراک، شهرک صنعتی شماره ۱، خیابان تلاشگران، کدپستی: ۳۸۱۹۹۵۳۹۵۷

☎ 021 - 22774722 ☎ 086 - 34130723 🖨 086 - 34132643

🌐 www.bornasanatco.ir ✉ Borna.co7@yahoo.com @ [bornasanat7](https://www.instagram.com/bornasanat7)